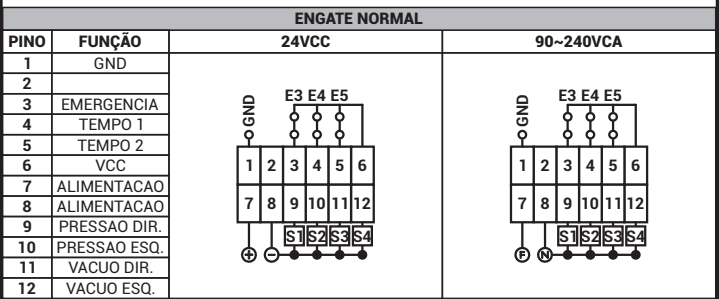
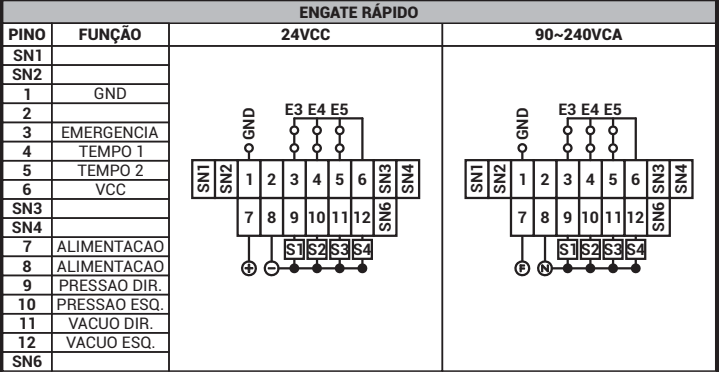




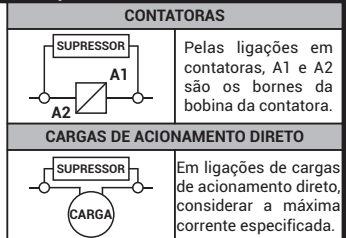
**MMF72-003**

**ESQUEMAS DE LIGAÇÃO**



**RECOMENDAÇÕES DE INSTALAÇÃO E LIGAÇÕES EM SUPRESSORES**

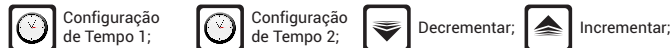
1 - Cabos de sensores analógicos e digitais não podem estar no mesmo eletroduto por onde passam os cabos de alimentação e acionamento das cargas;  
 2 - Instale supressores de transientes (filtros RC, vendidos separadamente) em paralelo com as cargas, a fim de aumentar a vida útil dos relés;  
 3 - A alimentação do controlador deve ser proveniente de uma rede própria para instrumentação. Caso não seja possível, sugerimos a instalação de um filtro de linha para proteger o controlador.



**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

- Alimentação: 24VCA-VCC / 90~240VCA (conforme pedido);
- Sensor de Temperatura: N/A;
- Disparo: Contato Seco ou PNP (12VCC - 20mA);
- Corrente das Saídas: Relé 7A/125V;

**TECLAS**



**ACESSO AOS PARÂMETROS NÍVEL 1**

Pressione o botão e insira a senha de acesso com as teclas e . Aplicado os ajustes, aperte a tecla , para confirmar. Para ajustar os parâmetros de Tempo 2, pressione o botão e insira a senha com as teclas e . Para confirmar, pressione o botão novamente.

**ACESSO AOS PARÂMETROS NÍVEL 2 (SENHA: 156)**

Pressione o botão por 5 segundos e insira a senha de acesso com as teclas e , depois confirme com a tecla .



**ACESSO AOS PADRÕES DE FÁBRICA (SENHA: 186)**

Pressione o botão por 5 segundos e insira a senha de acesso com as teclas e , depois confirme com a tecla .



**MENSAGENS ESPECIAIS**

**DISPLAYS SUPERIOR E INFERIOR**



**FUNÇÕES**

**TABELA NÍVEL 1**

REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO	UNIDADE	PADRÃO	FUNÇÃO
T-1	Tempo de Prensagem	00.1	99.9	S	5.0	Ao dar sinal em uma das entradas, sua saída respectiva liga de acordo com esse tempo.
T-2	Tempo de Vácuo	00.1	99.9	S	2.0	Permanece ligado a saída de vácuo.

**TABELA NÍVEL 2**

REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO	UNIDADE	PADRÃO	FUNÇÃO
T-3	Intervalo entre Prensagem e Vácuo	00.1	99.9	S	1.0	Intervalo entre os tempos distintos.
T-4	Tempo para confirmação da Entrada	00.1	99.9	S	0.5	Intervalo para confirmar entrada da micro ou sensor, para disparo do processo.

**DIMENSÕES**

