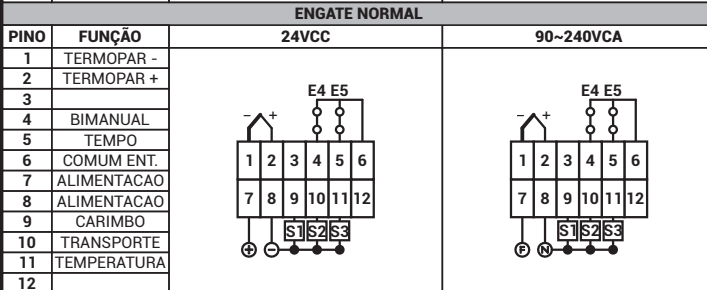
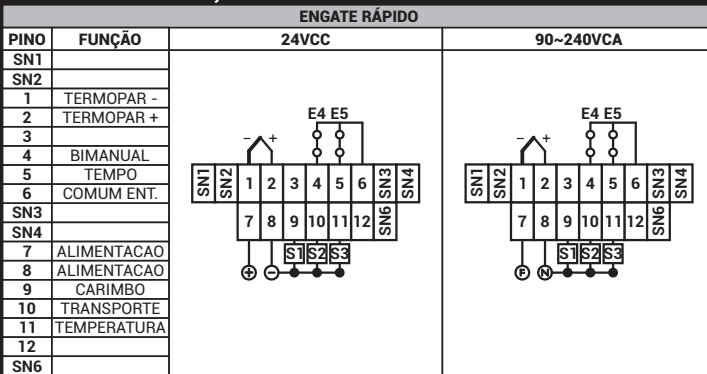


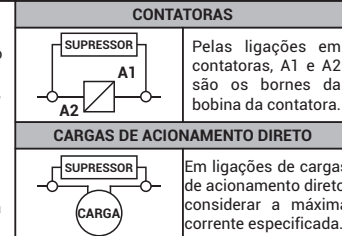


### ESQUEMAS DE LIGAÇÃO



### RECOMENDAÇÕES DE INSTALAÇÃO E LIGAÇÕES EM SUPRESSORES

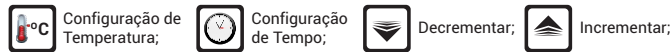
- 1 - Cabos de sensores analógicos e digitais não podem estar no mesmo eletroduto por onde passam os cabos de alimentação e acionamento das cargas;
- 2 - Instale supressores de transientes (filtros RC, vendidos separadamente) em paralelo com as cargas, a fim de aumentar a vida útil dos relés;
- 3 - A alimentação do controlador deve ser proveniente de uma rede própria para instrumentação. Caso não seja possível, sugerimos a instalação de um filtro de linha para proteger o controlador.



### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Alimentação: 24VCA-VCC / 90~240VCA (conforme pedido);
- Sensor de Temperatura: Termopar J;
- Temperatura do Controle: -31°C a 990°C;
- Corrente das Saídas: Relé 7A/125V;

### TECLAS



### ACESSO AOS PARÂMETROS NÍVEL 1

Pressione o botão e insira a senha de acesso com as teclas e . Aplicado os ajustes, aperte a tecla , para confirmar. Para ajustar os parâmetros de tempo, pressione o botão e insira a senha com as teclas e . Para confirmar, pressione o botão novamente.

### ACESSO AOS PARÂMETROS NÍVEL 2 (SENHA: 156)

Pressione o botão por 5 segundos e insira a senha de acesso com as teclas e , depois confirme com a tecla .



### ACESSO AOS PADRÕES DE FÁBRICA (SENHA: 186)

Pressione o botão por 5 segundos e insira a senha de acesso com as teclas e , depois confirme com a tecla .



### MENSAGENS ESPECIAIS

DISPLAYS SUPERIOR E INFERIOR	DISPLAY SUPERIOR
VERSÃO DE SOFTWARE DO CONTROLADOR E CÓDIGO REFERÊNCIA DO PRODUTO	VERIFICAR SENSOR, SAÍDA ANALÓGICA ABERTA
	PRIMEIRA LEITURA DE TEMPERATURA, AO LIGAR

### CICLO

Liga S1. No fim de T-C, ativa tempo retardo (F10). No fim de F10, liga S2. No fim de T-T, finaliza.

### FUNÇÕES

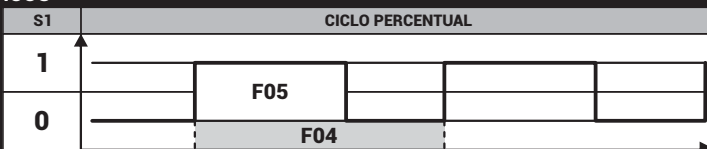
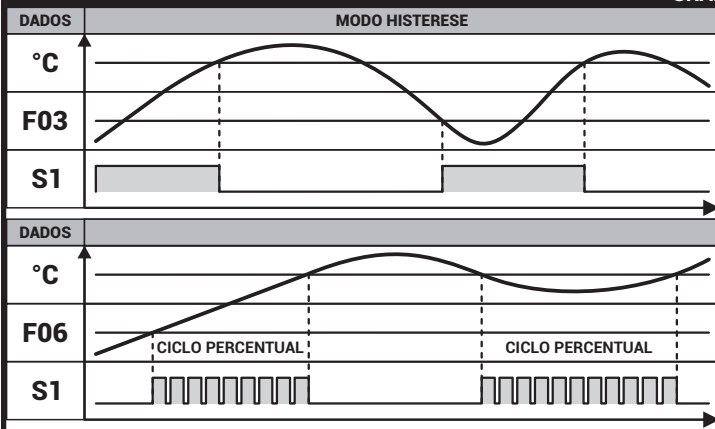
TABELA NÍVEL 1

REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO	UNIDADE	PADRÃO	
°C	Temperatura de Set-Point	F09	F10	°C	100	Será a temperatura que o termostato irá fazer o controle.
T-C	Tempo Carimbo	00.1	99.9	S	02.0	Tempo total do carimbo.
T-T	Tempo Transporte	00.1	99.9	S	01.0	Tempo total do transporte.

TABELA NÍVEL 2

REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO	UNIDADE	PADRÃO	FUNÇÃO
F01	Modos de Controle	0	1		0	0 - MODO HISTERESE: (Aquecimento/Refrigeração): No aquecimento, a saída é desligada caso a temperatura passe o Set-Point e religa se a temperatura cair no valor "Set-Point - Histerese". Na refrigeração, a saída desliga se a temperatura cair ao valor do Set-Point e religa quando subir a temperatura para "Set-Point + Histerese". Para ajuste da Histerese, acesse a função F3. 1 - MODO PERCENTUAL (Aquecimento): No aquecimento, com auxílio do ciclo percentual, é maior a precisão do controle de temperatura, já que a linha de aquecimento sofre um aplainado, fazendo com que a temperatura, gradualmente, atinja o Set-point. Ajuste os parâmetros: F4, F5 e F6, segundo o comportamento de aquecimento da massa e a potência das resistências.
F02	Offset de Temperatura	-30	30	°C	0	Correção de leitura da entrada. Desloca-se a temperatura entre -30°C e 30°C para prevenir perdas como: descalibrações ou posicionamento do sensor, em relação a massa que deve ser aquecida.
F03	Histerese	1	20	°C	2	Faixa de temperatura em torno do set-point, onde comanda o acionamento da saída.
F04	Tempo do Ciclo Percentual	00.1	60.0	S	10.0	Representa o tempo total do ciclo percentual (saída ligada + saída desligada).
F05	Percentual de Saída Ligada	001	099	%	50	Tempo percentual de F4, que a carga permanece ligada. Exemplo: F4: 10.0 segundos e F5: 50%; Neste exemplo, a saída permanece ligada em 5 segundos (50%) e desligada em 5 segundos.
F06	Banda PD	001	030	°C	10	Limite de graus de temperatura, para pulsar as saídas do ciclo percentual, para atingir o Set-point.
F07	Mínimo Valor de Set-Point	-31	F08	°C	000	Ajuste do limite inferior da temperatura configurada no nível 1 da programação.
F08	Máximo Valor de Set-Point	F07	990	°C	990	Ajuste do limite superior da temperatura configurada no nível 1 da programação.
F09	Tempo de Rearme Automático	00.1	99.9	S	00.1	Intervalo para aguardar o fim de um ciclo para ativar outro, automaticamente.
F10	Tempo Retardo Carimbo e Transporte	00.1	99.9	Ds	00.5	Intervalo de tempo entre o fim do tempo Carimbo(T-C) e o início do tempo Transporte(T-T).
F11	Modos do disparo do Ciclo	0	1		0	0 - Pedal: Ativar o ciclo, quando o pedal for pressionado.
F12	Escala de Tempo Carimbo	0	2	S	1	1 - Bimanual: Ativar o ciclo, quando o bimanual for pressionado. Rearme Automático Desativado.
F13	Escala de Tempo Transporte	0	2	S	1	0 - Centésimos/segundo; 1 - Décimos/segundo; 2 - Segundos;

### GRÁFICOS



### DIMENSÕES

