



### ESQUEMAS DE LIGAÇÃO

		ENGATE RÁPIDO	
PINO	FUNÇÃO	24VCC	90~240VCA
SN1			
SN2			
1	TERMOPAR -		
2	TERMOPAR +		
3			
4			
5			
6			
SN3			
SN4			
7	ALIMENTACAO		
8	ALIMENTACAO		
9	PURGA		
10	TEMPERATURA		
11			
12			
SN6			

		ENGATE NORMAL	
PINO	FUNÇÃO	24VCC	90~240VCA
1	TERMOPAR -		
2	TERMOPAR +		
3			
4			
5			
6			
7	ALIMENTACAO		
8	ALIMENTACAO		
9	PURGA		
10	TEMPERATURA		
11			
12			

### RECOMENDAÇÕES DE INSTALAÇÃO E LIGAÇÕES EM SUPRESSORES

- 1 - Cabos de sensores analógicos e digitais não podem estar no mesmo eletroduto por onde passam os cabos de alimentação e acionamento das cargas;
- 2 - Instale supressores de transientes (filtros RC, vendidos separadamente) em paralelo com as cargas, a fim de aumentar a vida útil dos relés;
- 3 - A alimentação do controlador deve ser proveniente de uma rede própria para instrumentação. Caso não seja possível, sugerimos a instalação de um filtro de linha para proteger o controlador.

**CONTADORAS**

Pelas ligações em contadoras, A1 e A2 são os bornes da bobina da contadora.

**CARGAS DE ACIONAMENTO DIRETO**

Em ligações de cargas de acionamento direto, considerar a máxima corrente especificada.

### FUNÇÕES

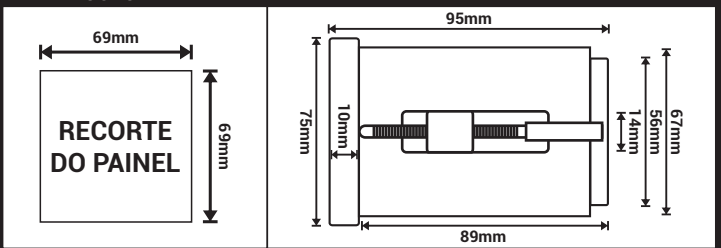
TABELA NÍVEL 1

REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO	UNIDADE	PADRÃO	FUNÇÃO
°C	Temperatura de Set-Point	F03	F04	°C	004	Será a temperatura que o termostato irá fazer o controle.
T-P	Tempo de Purga	00.1	99.9	S	0.10	Tempo que mantém a saída de Purga ativada.
T-E	Tempo de Espera	00.1	99.9	S	1.30	Intervalo de espera para reativar a saída de Purga.

TABELA NÍVEL 2

REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO	UNIDADE	PADRÃO	FUNÇÃO
F01	Offset de Temperatura	-30	30	°C	0	Correção de leitura da entrada. Desloca-se a temperatura entre -30°C e 30°C para prevenir perdas como: descalibrações ou posicionamento do sensor, em relação a massa que deve ser aquecida.
F02	Histerese	1	20	°C	2	Faixa de temperatura em torno do set-point, onde comanda o acionamento da saída.
F03	Mínimo Valor de Set-Point	-31	F04	°C	-30	Ajuste do limite inferior da temperatura configurada no nível 1 da programação.
F04	Máximo Valor de Set-Point	F03	990	°C	990	Ajuste do limite superior da temperatura configurada no nível 1 da programação.
F05	Escala de Tempo de Purga	0	1	S	1	0 - Décimos/segundo; 1 - Segundos;
F06	Escala de Tempo de Espera	0	1	S	1	0 - Décimos/segundo; 1 - Segundos;

### DIMENSÕES



RECORTE DO PAINEL

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Alimentação: 24VCA-VCC / 90~240VCA (conforme pedido);
- Sensor de Temperatura: Termopar J;
- Temperatura do Controle: -31°C a 990°C;
- Corrente das Saídas: Relé 7A/125V;

### TECLAS

Configuração de Temperatura; 
 Configuração de Tempo; 
 Decrementar, Purga Manual (Trabalhando); 
 Incrementar;

### ACESSO AOS PARÂMETROS NÍVEL 1

Pressione o botão e insira a senha de acesso com as teclas e . Aplicado os ajustes, aperte a tecla , para confirmar. Para ajustar os parâmetros de tempo, pressione o botão e insira a senha com as teclas e . Para confirmar, pressione o botão novamente.

### ACESSO AOS PARÂMETROS NÍVEL 2 (SENHA: 156)

Pressione o botão por 5 segundos e insira a senha de acesso com as teclas e , depois confirme com a tecla .

AGUARDE A MENSAGEM SENHA

### ACESSO AOS PADRÕES DE FÁBRICA (SENHA: 186)

Pressione o botão por 5 segundos e insira a senha de acesso com as teclas e , depois confirme com a tecla .

AGUARDE A MENSAGEM SENHA

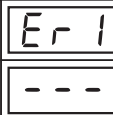
### MENSAGENS ESPECIAIS

#### DISPLAYS SUPERIOR E INFERIOR



VERSÃO DE SOFTWARE DO CONTROLADOR E CÓDIGO REFERÊNCIA DO PRODUTO

#### DISPLAY SUPERIOR



VERIFICAR SENSOR, SAÍDA ANALÓGICA ABERTA

PRIMEIRA LEITURA DE TEMPERATURA, AO LIGAR

### CICLO

Ao ligar o aparelho, o ciclo ativa e desativa a saída Purga (S1), de acordo com o tempo ajustado.

### GRÁFICOS

