

Características Técnicas:

- **Alimentação:** 220V (110V conforme encomenda)
- **Entradas para:** pulso de início de ciclo, micro do cilindro, micro da trava, emergência.
- Sensor para presença de forma, com respectivo sinalizador, já incorporado.
- Entrada adicional para barreira ótica modelo BO-08.
- **Saídas:** cilindro, trava, bolsa 1, bolsa 2 e vácuo.
- **Tipo de saída:** relé contato NA - 5A.
- **Dimensões:** 98 X 98 X 135.

Funcionamento:

O controlador digital para máquina “boca de sapo” CP18 CBS é um aparelho que, mesmo sendo de fácil programação, necessita de atenção para sua parametrização. Por isso, deve-se ler suas instruções com atenção para que a máquina funcione de forma produtiva e eficaz.

Ao ser energizado, o CP18 CBS apresenta a tela *Pronto para Acionamento* (“PRONTO P/ ACION.”), que indica que a máquina está pronta para um novo ciclo, juntamente com a visualização do tempo de vácuo e início de ciclo manual ou automático.

Quando for dado o pulso de início de ciclo ou o sinal da barreira ótica, o cilindro do coxo será acionado até a chegada no seu respectivo fim de curso. O aparelho temporizará a entrada da trava. Decorrido este tempo, esta última será ativada. Quando seu fim de curso for acionado, a primeira bolsa inflará pelo tempo determinado, seguida pela segunda com sua respectiva temporização. Ao finalizar esta, a saída de vácuo será energizada conforme o tempo programado, juntamente com as desenergizações temporizadas da trava e do cilindro. A partir deste momento será mostrado no display a mensagem para retirar forma (“RETIRAR FORMA”), que só desaparecerá quando for retirada a forma de seu respectivo suporte. Antes disso, não será possível reiniciar o ciclo da máquina.

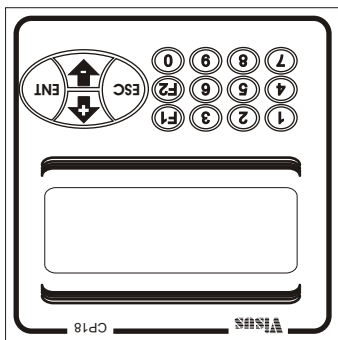
Todas as temporizações são indicadas no visor do aparelho.

Programação dos tempos básicos:

Para ajustar a temporização do *tempo 1* (“Config. Tempo 1:”) pressiona-se o botão “ENT”. O valor pré-ajustado piscará, e poderá ser alterado de 0 a 10s. Pressiona-se os botões “DECREMENTA” ou “INCREMENTA” para alterá-lo. Pressionando-se novamente o botão “ENT”, aparecerá o *tempo 2* com a inscrição “Config. Tempo 2:”, seguido de seu respectivo tempo, que pode ser modificado de 0 a 30s da mesma forma que o *tempo 1*. Novamente pressionando-se o botão “ENT”, aparecerá o texto “Primeira Bolsa:”, referente a seleção da primeira bolsa a ser acionada durante o processo: *bolsa 1* ou *bolsa 2*. Concluída esta operação, pressiona-se “ENT” para sair do ajuste dos tempos básicos. Caso nenhum botão seja pressionado por 20s, o valor apresentado será gravado e o sistema voltará automaticamente à tela principal.

Para programar o equipamento para acionamento *manual* ou *automático*, pressiona-se a tecla “F1”.

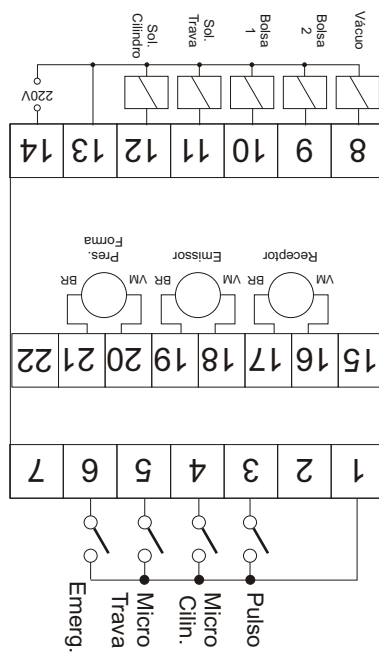
Para visualizar as entradas e saídas acionadas, pressiona-se a tecla “F2”.



MANUAL CP18 CBS

Fone: (51) 3524-2020
e-mail: visus@visus.ind.br

SISTEMAS DE AUTOMAÇÃO LTDA



Esquema de ligação:

Para que se faça os ajustes dos demais tempos do aparelho, pressiona-se por 2s a tecla “ENT”. Então, tem-se o acesso ao ajuste dos seguintes tempos, que podem ser alterados da mesma forma que os tempos básicos:

- * Entrada da trava (“Entrada da Trava”) - 0,1 a 5,0s;
- * Tempo de vácuo (“Tempo de Vácuo”) - 1 a 30s;
- * Saída da trava (“Saída da Trava”) - 0,1 a 5,0s;
- * Saída do coxo (“Saída do Coxo”) - 0,1 a 5,0s.

Caso nenhum botão seja pressionado por 20s, o valor apresentado será gravado e o sistema voltará automaticamente à tela principal.

Programação avançada dos tempos: